



# COMPANY PROFILE

**VINCAL SRL**

Via di Portonaccio 13 — Rome

[www.vincal.it](http://www.vincal.it)

[info@vincal.it](mailto:info@vincal.it)

# CHI SIAMO

Vincal è un'azienda di **furniture medico-ospedaliere** con consolidate esperienze nazionali e internazionali.

Siamo specializzati nella distribuzione di dispositivi medici, elettromedicali, ortopedici e medico-chirurgici ospedalieri

# LA NOSTRA STORIA

Nel corso dei decenni la crescita è costante: aumenta sensibilmente il numero di prodotti commercializzati e accresce la presenza sul territorio nazionale e sul mercato internazionali

1952

Anni 90

2005

2010

2016

Nasce Vincal, società attiva nel settore delle **forniture medico-ospedaliere**

Inizialmente il business è focalizzato sull'importazione e la distribuzione di suture e strumenti chirurgici di precisione dalla Germania Ovest

Vincal intensifica le **esperienze internazionali** stringendo rapporti commerciali con i principali paesi Europei, gli Stati Uniti e l'Asia

Vincal aumenta il numero di attività nei contesti di emergenza sanitaria **in Asia e in Africa**

Vincal aderisce al portale **Acquistinretepa.it**, rafforzando il proprio ruolo a livello nazionale come fornitore delle principali ASL e degli Enti Ospedalieri

Vincal lancia online sul mercato italiano il proprio ecommerce di prodotti medico-ospedalieri **MedicoShop.it**

# MEDICOSHOP.IT

- Online da Ottobre 2016
- Oltre 3k prodotti per i professionisti della sanità
- Oltre 2k ordini evasi durante il 2018

The screenshot shows the MedicoShop website interface. At the top, there is a navigation bar with the MedicoShop logo, a search bar with the text 'Cerca il prodotto', and a shopping cart icon labeled 'CARRELLO'. Below the navigation bar is a main menu with categories: HOME, COME FUNZIONA, IL MEGLIO DI MEDICOSHOP, OFFERTE A TEMPO, SUPPORTO, and OUTLET. The main content area features a large banner for a defibrillator with the text 'DA LUGLIO OBBLIGATORIO IL DEFIBRILLATORE IN TUTTI GLI IMPIANTI SPORTIVI' and a 'SCOPRI' button. Below the banner are three promotional boxes: 'OFFERTE A TEMPO' with 'POCO PREZZO, POCO TEMPO, TANTO SCONTO', 'OUTLET PRODOTTI MEDICALI', and 'HAI BISOGNO DI AIUTO? CONSULTA LA NOSTRA GUIDA' with 'GUIDA ALL'ACQUISTO'. A navigation bar below these boxes includes 'NOVITÀ', 'IN EVIDENZA', 'IN OFFERTA', 'PIÙ VENDUTI', and 'SEMPRE UTILI'. The bottom section displays three product cards: 'BORSA PER EMERGENZA 600D COLORE', 'BARELLA AD ALTEZZA FISSA A 2', and 'SPIROMETRO PORTATILE MIR'. A sidebar on the left lists various product categories such as 'ABBIGLIAMENTO SANITARIO', 'ARREDI OSPEDALIERI', 'AUSILI ORTOPEDICI E PER LA CASA', 'CARRELLI OSPEDALIERI', 'CURA DELLA PERSONA E PODOLOGIA', 'DIAGNOSTICA', 'ELETTROMEDICALI', 'EMERGENZA E PRONTO SOCCORSO', 'FISIOTERAPIA E RIABILITAZIONE', 'MONOUSO - MEDICAZIONE', 'STERILIZZAZIONE', 'STRUMENTAZIONE CHIRURGICA', 'TATTOO E PIERCING', and 'OUTLET'. At the bottom left, there is a 'SPEDIZIONE GRATUITA\*' banner and a 'PAGAMENTI SICURI' section with logos for Mastercard, VISA, Maestro, postipay, PayPal, Discover, and Eurocard.

# RESPONSABILITÀ SOCIALE

Per migliorare la qualità della vita delle persone si deve considerare anche l'impatto sociale ed etico delle nostre attività.

Vincal persegue questo obiettivo attraverso:

- Adozione di un **codice etico**, che deve essere rispettato dai fornitori e dal personale dipendente
- Implementazione del **“Manuale di gestione della politica ambientale”**, per un miglioramento continuo delle performance ambientali
- **Impegno nel sociale**, con azioni di charity e di sostegno in contesti di emergenza sanitaria



# AREE DI SPECIALIZZAZIONE



Uno sguardo alle principali aree di specializzazione Vincal

# SALE OPERATORIE

- Pareti ricoperte in acciaio inox verniciato
- Lampade scialitiche e colonne servizi
- Porte automatiche in acciaio inox
- Parete attrezzata in acciaio inox con ante, cassetti per dispositivi medici, orologio, contasecondi, negatoscopio, etc.



# STERILIZZAZIONE

- Postazioni di lavoro in una Centrale di Sterilizzazione
- Realizzazione di finestre e sportelli di passaggio zona pulito/sporco



# ARREDO OSPEDALIERO

- Arredi per degenza ospedaliera
- Mobilio per case di cura
- Letti da degenza e postazioni di monitoraggio paziente



# AMBULATORI

- Pareti attrezzate
- Desk reception e sedute per sale d'attesa
- Arredo per ambulatori con carrelli multifunzione, poltrone prelievo, aste portaflebo e barelle



# EMERGENZE SANITARIE

- Allestimento vano sanitario per ambulanza
- Fornitura attrezzature e dispositivi per emergenza e rianimazione



# CASE HISTORIES INTERNAZIONALI

Grazie agli oltre sessanta anni di attività, Vincal ha acquisito una conoscenza approfondita del settore **medicale pubblico e privato**, che ha consentito nel tempo lo sviluppo di **case histories internazionali di rilievo**

# UN NETWORK SOLIDO

Il consolidato network di partner internazionali permette a Vincal di assicurare il successo delle forniture affidate

Vincal garantisce inoltre spedizioni di apparecchiature complesse all'estero, offrendo un servizio completo per il packaging, lo stoccaggio e la consegna dei beni



# GO INTERNATIONAL!

Negli anni 90 Vincal inizia la sua crescita internazionale con l'export di forniture verso il **Madagascar**

Da allora il mercato internazionale diventa uno dei principali obiettivi della Società, con forniture effettuate in Paesi dell'Africa come la Libia, l'Angola, il Congo, ecc.



# VINCAL IN BANGLADESH

Nel 2012 Vincal inizia la fornitura di attrezzature ospedaliere e dispositivi medici con un importante gruppo ospedaliero privato situato a Dhaka, in Bangladesh

Grazie alla collaborazione e alla consulenza di Vincal, sono stati realizzati diversi nuovi reparti specializzati con attrezzature avanzate

# UNA STORIA DI SUCCESSO



# VINCAL IN BANGLADESH

Il CEO Vincal Alessandro Calvario sulle pagine di Manobkantha, uno dei più famosi quotidiani del Bangladesh

La news sulla sinistra riporta il contributo delle principali aziende italiane nella realizzazione di ospedali in Bangladesh

La news sulla destra riguarda invece la presentazione del premio The Bizz Award 2013 al gruppo ospedaliero privato con cui Vincal collabora come main partner



# UNA STORIA DI SUCCESSO



# INNOVAZIONE E QUALITÀ IN CONTINUO AGGIORNAMENTO

Il management partecipa alle più importanti fiere internazionali del settore medico, per garantire i migliori prodotti e le più recenti innovazioni ai propri clienti

# CONTATTI



## Sede e Uffici

Via di Portonaccio 13  
Roma - 00159

## Assistenza tecnica

Via di Portonaccio 13  
Roma - 00159

## Contatti

info@vincal.it  
Tel +39 06 2752136